



Anuncio

Publicado na Sede Electrónica de: Concello de Muros

Data: 14/05/24 20:00:00

Exposición: 14/05/24 17:00:00 a 31/12/24 23:59:59

Anuncio

ENSINO E IGUALDADE

CAMPAMENTOS VERÁN "MUROS CONCILIA"

Información:

EXP: 2024/D002/000007

Normativa dos campamentos concilia verán organizados polo Concello de Muros para o ano 2024.

Prazo: das 8.30 h do 15 de maio ata as 14.00 h do 26 de maio de 2024.

Anexos

Nombre: ANUNCIO BASES-CAMPAMENTOS-MUROS-CONCILIA-VERAN-2024.pdf

Hash: (SHA-512) kOxEYvtNXfrFBKeY41k4uMWBVzBiGNPie9bfJALarcJv6auuOosAsOVvf2+VXCVBPgpdVv6Lbjln29I7Z7RjCA==

Url: https://sede.muros.gal/sxc/recursos/downloads/Tablon/2024/ANUNCIO_PROG_20240514170000103_ANEXO_1715709600-0.pdf